

## Momento Torçores (Torques) Parafusos Métricos

Torque para parafusos série métrica rosca normal - MA

Rosca	Classe de resistência				
	4.8	5.8	8.8	9.8	10.9
M3	0,7	0,9	1,4	1,6	2,0
M3,5	1,1	1,4	2,1	2,4	3,0
M4	1,7	2,1	3,2	3,6	4,6
M5	3,3	4,1	6,2	6,9	8,9
M6	5,7	7	10,6	12,0	15,3
M7	9,3	11,4	17,4	19,4	24,8
M8	13,8	16,8	25,6	28,8	36,8
M10	27,4	33,5	51,2	57,3	73,1
M12	47	57	88	98	125
M14	74	91	138	155	198
M16	112	138	210	235	300
M18	156	192	302	-	418
M20	220	269	425	-	586
M22	298	365	578	-	801
M24	377	463	733	-	1013
M27	552	677	1070	-	1482
M30	755	924	1462	-	2022
M33	1014	1246	1963	-	2718
M36	1308	1602	2532	-	3504
M39	1689	2068	3267	-	4515

Para atingir força de aperto igual a 80% da carga de prova

## Torque para parafusos série métrica rosca fina - MB

Rosca	Classe de resistência				
	4.8	5.8	8.8	9.8	10.9
M8X1	14,5	17,7	27	30,3	38,6
M10X1	29,5	36,2	35,3	61,9	79,0
M10X1,25	28,5	34,9	53,2	59,7	76,1
M12X1,25	50	61	93	105	133
M12X1,5	48	59	90	101	129
M14X1,5	79	96	147	165	211
M16X1,5	117	144	220	247	315
M18X1,5	170	209	330	-	455
M20X1,5	236	289	457	-	633
M22X1,5	318	390	618	-	853
M24X2	401	492	775	-	1075
M27X2	586	715	1133	-	1567
M30X2	808	994	1570	-	2168
M33X2	1083	1326	2097	-	2900
M36X3	1362	1672	2637	-	3649
M39X3	1751	2146	3392	-	4692

Os valores são orientativos e se baseiam em condições médias de atrito com o aço. A utilização de revestimentos anticorrosivos poderá alterar substancialmente os resultados. Para aplicações críticas, os valores deverão ser aferidos com a utilização de aparelho (Skidmore - wilhelm ou similar), para determinação de esforço axial na haste do parafuso.